

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD Y FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS CERTIFICADOS

MARCADO CE "MORTEROS PRESCRITOS PARA ALBAÑILERÍA" (EN 998-2)

La empresa **TARMAC IBERIA, S.A.U.**, con domicilio social en **C/ Juan Esplandiú 11, 13ª, 28007 (Madrid) - ESPAÑA** - declara, que los **Morteros Prescritos** producidos en nuestras plantas, son conformes con las disposiciones especificadas en la **Directiva de Productos para la Construcción 89/106/CEE**, de acuerdo con los requisitos de la norma **EN 998-2**, que regula el control de estos productos para su uso en **albañilería**, presentando las siguientes especificaciones:

TIPO DE MORTERO	COMPONENTES		CANTIDAD DE ION Cl ⁻
	EN-998-2 (15.3) (Kg/m ³)		EN-1011-17 / 3 [Cl ⁻] _{COMPONENTES}
	CEMENTO	ARIDO 0/4	ION Cl ⁻
MD50/A1800	50	1800	< 0,05%
MD60/A1740	60	1740	< 0,05%
MD75/A1725	75	1725	< 0,05%
MD80/A1720	80	1720	< 0,05%
MD100/A1700	100	1700	< 0,05%
MD110/A1690	110	1690	< 0,05%
MD120/A1680	120	1680	< 0,05%
MD125/A1675	125	1675	< 0,05%
MD150/A1650	150	1650	< 0,05%
MD160/A1640	160	1640	< 0,05%
MD175/A1625	175	1625	< 0,05%
MD180/A1620	180	1620	< 0,05%
MD200/A1600	200	1600	< 0,05%
MD225/A1575	225	1575	< 0,05%
MD250/A1550	250	1550	< 0,05%
MD275/A1525	275	1525	< 0,05%
MD300/A1500	300	1500	< 0,05%
MD325/A1475	325	1475	< 0,05%
MD350/A1450	350	1450	< 0,05%
MD375/A1425	375	1425	< 0,05%
MD375/A1425	375	1425	< 0,05%
MD400/A1400	400	1400	< 0,05%
MD425/A1375	425	1375	< 0,05%
MD450/A1350	450	1350	< 0,05%
MD500/A1300	500	1300	< 0,05%
MD600/A1200	600	1200	< 0,05%
MD650/A1150	650	1150	< 0,05%
MD750/A1050	750	1050	< 0,05%



Emilio Vallejo Fernández
 Director de Calidad y Asistencia Técnica
 TARMAC IBERIA, S.A.U.

Madrid, 01 de Agosto de 2005

REV 1, 01/08/05